**河南省工业学校数控技术应用专业教学计划安排表**

河南省工业学校

**河南省工业学校数控技术应用专业教学计划安排表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类类型 | 课程名称 | 课时 | 学分 | 开课说明 | 第一学期 | 第二学期 | 第三学期 | 第四学期 | 第五学期 | 第六学期 |
| 文文化基础课程 | 德 育 | 144 | 8 | 数控技术应用专业必修课 | 2 | 2 | 2 | 2 |  |  |
| 应用语文 | 198 | 11 | 3 | 3 | 3 | 2 |  |  |
| 应用数学 | 180 | 12 | 3 | 3 | 3 | 3 |  |  |
| 应用英语 | 108 | 6 | 3 | 3 |  |  |  |  |
| 计算机应用基础 | 72 | 4 | 4 |  |  |  |  |  |
| 体育与健康 | 144 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 |  |  |
| 职业规划 | 36 | 2 |  |  |  | 2 |  |  |
| 小 计 | 882 | 51 | 17 | 13 | 10 | 11 |  |  |
| 核核心课课程与与教学项目 | 机械制造基础 | 机械识图 | 108 | 6 | 数控技术应用专业必修课 | 4 | 3 |  |  |  |  |
| AutoCAD应用—机械图样绘制 | 72 | 3 | 2 | 2 |  |  |  |  |
| 数控加工机械基础 | 108 | 6 | 3 | 3 |  |  |  |  |
| 小计 | 288 | 15 |  | 9 | 8 |  |  |  |  |
| 普通机械加工技术 | 钳工技术 | 72 | 4 | 数控加工方向钳工选用课程标准中72课时要求。模具设计与制造方向钳工选用课程标准中216课时。 | 4(数加) |  |  |  |  |  |
| 4（模具） | 4（模具） | 2（模具） |
| 普通车床加工技术 | 216 | 12 |  | 6 | 6 |  |  |  |
| 2 | 2 |
| 小计 | 288 | 16 | 4 | 6 | 6 |  |  |  |
| 4 | 6 | 4 |
| 数控机床维护保养 | 数控机床维护常识 | 72 | 4 | 数控技术应用专业必修课 |  |  | 2 | 4 |  |  |
| 2 |
| 小计 | 72 | 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 数控编程与加工技术 | 数控车床编程与加工 | 216 | 12 | 数控车方向选用 |  |  | 8 | 6 |  |  |
|  |  |
| 数控铣床编程与加工 | 216 | 12 | 数控铣及模具设计与制造方向选用 |  |  | 8 | 6 |  |  |
| 4 | 4 |
| 电火化加工技术 | 72 | 3 | 模具设计与制造方向选用 |  |  |  | 4 |  |  |
| 2 | 4 |
| 小计 | 504 | 27 |  |  |  |  |  |  |  |
| 应用软件 | 三维CAD/CAM软件 | 216 | 12 | 数控技术应用专业必修课 |  | 2 | 3 | 4 |  |  |
| 2 | 6 | 6 |
| 塑料模具设计与制造 | 144 | 8 | 模具设计与制造方向选用 |  |  | 2 | 4 |  |  |
| 小计 | 360 | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| 零件检测 | 零件测量与质量控制技术 | 54 | 3 | 数控技术应用专业必修课 |  | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 小计 | 54 | 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 选选修课程 | 文学艺术 |  | 2 | 选修课不含在总学分中，由学校自己安排。 |  |  |  |  |  |  |
| 市场营销 |  | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 企业管理 |  | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 创造发明 |  | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 小 计 |  | 8 |  |  |  |  |  |  |
| 实习 | 顶岗实习 | 1080 | 40 | 数控技术应用专业必修课 |  |  |  |  | 30 | 30 |
| 其其他 | 社会综合实践活动 | 走进数控 | 10 | 5 | 含军训、始业教育、毕业教育及其他活动具体安排由学校自主确定 | 一周 |  |  |  |  |  |
| 核心技能等级证书 |  | 5-15 | 中级工15学分，初级工5学分 |  |
| 一周课时数 | 数控车加工方向 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 模具加工方向 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 数控铣方向 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 合计课时/学分数 | 3528 | 186-196 | 6学期х18周х30节 | 毕 业 最 低 学 |